

EXPEC786C 维护保养时间表

检查事项	检查内容	标准	更换周期	不及时更换的影响
一键清洗	气体冲洗管路	每天在关闭设备之前 一键清洗 3-5 次	每天	酸液凝结在管路内 部，腐蚀管路
不锈钢消解 腔	清理消解腔， 金属探针、温 度传感器	没有酸、水、其他异 物	每次运行前后 均需要清理	损坏设备
不锈钢消解 腔	硅油擦拭表面	表面涂少许硅油	每日	
内衬桶	清理内衬筒底 部、金属探针 凹槽、温度传 感器凹槽	没有酸、水、其他异 物，无破损	每次运行前均 需要清理	损坏设备
内衬桶清洁	在烘箱中清洁 (140℃, 4 小 时)	表面无黄色	每个月	
不锈钢夹爪、 不锈钢盖子、 聚四氟乙烯 密封盖	擦干表面	表面无水、酸	每次运行	夹爪打开卡顿
不锈钢夹爪、 不锈钢盖子	硅油擦拭	表面涂少许硅油	每日	夹爪打开卡顿
进气接头	进气接头放小 密封圈凹槽	没有酸	每次运行	加速进气接头老化
大、小密封圈	擦干	表面无酸、无破损	每次运行	无法保压，不能开 始消解程序
锁子	硅油润滑	从锁子孔内滴 3-5 滴 硅油到锁子上	每个月	锁子卡住、报错
系统清洁	清洗高压管路	在不放架子的情况 下，内衬桶中加入 150mL 去离子水，预 加压 2MPa,15min 升 温至 200℃，保温 10min，运行程序。	每周	缩短设备使用周期
水机挡灰网 板	检查积灰情况	清洗	每季度清灰	水机制冷效果变差
水机换水	检查水质	清洗，更换	每季度换水， 清洗水箱	水箱生藻，堵塞管 路

客服热线：400-700-2658